

TECHNICKÁ ZPRÁVA

SO 30 OCELOVÉ KONSTRUKCE

Stavba: **MONTÁŽNÍ KANÁLY V AREÁLECH DPO III
ARÁL AUTOBUSY HRANEČNÍK - HALA II -
REKONSTRUKCE ZÁCHYTNÝCH JÍMEK V
MONTÁŽNÍCH KANÁLECH**

Č. zakázky: **HTL-4341**

Investor: **Dopravní podnik Ostrava, a.s.**

Vypracoval: **Ing. Tomasz Lasota**

Přezkoumal: **Ing. Ernest Jeżowicz**

Schválil: **Ing. Pavel Šebesta**

Stupeň: **DPS – Dokumentace pro provádění svatby**

Datum: **03/2020**

1. ÚVOD

Předmětem dokumentace pro provedení stavby je návrh ocelových konstrukcí poklopů pro DPO Ostrava ve vozovně Hranečník.

2. PODKLADY

Podkladem návrhu ocelové konstrukce byly stavební výkresy.

3. VÝPOČET

Statický výpočet, včetně posouzení konstrukcí byly provedeny s využitím programu *SCIA Engineer 17.1*. Seznam použitých norem je uveden ve statickém výpočtu. Veškeré budoucí změny a zásahy do ocelových konstrukcí musí být konzultovány s autorem statického výpočtu, aby byl posouzeny dopady změn na výpočtové modely ocelových konstrukcí.

4. KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ

OK poklopů

Poklopy jsou navrženy na pojezd vysokozdvížným vozíkem o celkové hmotnosti 6t (hmotnosti vozíku + nosnost). Dynamický součinitel je uvažován hodnotou 1,4. Světlost montážní jámy se pohybuje od 1116 do 1130mm. Poklopy jsou navrženy na šířku uložení 1100mm. Hrany stávající montážní jámy budou osazeny novým úložným lemem z L60x40x5. Lem bude po výškovém osazení přivařen po celé délce ke stávajícím lemovacím nosníkům jámy a navíc bude podepřen cca á 140mm sloupky L30x3.

Poklopy jsou navrženy v šířkách 2m, 1,0m a 0,5m. Poklopy šířky 0,5m jsou navrženy tak, aby její šířku bylo možno přizpůsobit dle skutečného stavu, resp. eliminovat nepřesnosti v uložení. Všechny poklopy jsou lemované nosníkem U100 a jsou vyztužené pomocí výztuh PLO100x10. Pochozí plech poklopů PV10 i výztuhy PLO100x10 jsou z oceli S355. Z důvodu manipulace s poklopy (pomocí vysokozdvížných vozíků) jsou v rozích poklopu navařené matice M24, do kterých budou pro manipulaci našroubované závěsné šrouby M24 - DIN580.

5. PŘÍPOJE

Na celé k-ci jsou navrženy montážní svařované přípoje (lemy).

Před zahájením výroby OK musí být zpracována dílenská dokumentace. **Výkresy v této dokumentaci nemohou být použity jako výchozí dokument pro výrobu OK.**

Svařované přípoje:

- Všechny svary jsou provedeny na plnou únosnost
- Svarové úkosity jsou provedeny dle ČSN EN 29692 – *Příprava svarových ploch pro svařování oceli*.
- V případě tupých svarů u návazných přípojů na čelní desku je nutno defektoskopicky prokázat klasifikační stupeň KS2.

6. OCHRANA KONSTRUKCE

Antikorozní ochrana :

Pro ocelovou konstrukci uvnitř objektu je stanoven stupeň korozní agresivity C2.
V souladu se specifikací nátěrových systémů dle normy ISO 12944 je doporučen polyuretanový nátěr. RAL dle investora.

Požadovaná životnost nátěrového systému je 15 let.

Poškozená místa je nutno opatřit novým nátěrem. Případná obnova nátěrů bude provedena po uplynutí cca 15let.

Celková nátěrová plocha OK je dle výkazu materiálu **118m²**.

7. OCHRANA OK PROTI POŽÁRU

Není požadována..

8. MATERIÁL

Ocelové konstrukce jsou navržena z oceli třídy S235 a S355.

Celková hmotnost OK dle výkazu materiálu je **4300 kg**.

Ocelová konstrukce je zařazena do výrobní skupiny PC1, třída provedení EXC2. Svary na konstrukcích budou provedeny v souladu s ČSN EN ISO 5817.

9. KONTROLY KONSTRUKCE A BEZPEČNOST PŘI PRÁCI

Kontrola konstrukce bude prováděna dle ČSN732604 1x za 5 let. Kontrola bude zaměřena na stav konstrukce (vizuální kontrola možného porušení materiálu). O každé provedené prohlídce bude proveden zápis. Kontrola nátěrů viz. Ochrana proti korozi. Při montáži dodržovat všechny vyhlášky týkající se bezpečnosti práce.